



TruTool C 250 mit Spanabtrenner

Technische Daten

TruTool C 250 mit Spanabtrenner

MAXIMALE BLECHDICKEN

MAXIMALE BLECHDICKE STAHL 400 N/MM ²	2,5 mm
MAXIMALE BLECHDICKE ALUMINIUM BIS 250 N/MM ²	3 mm
WICKELFALZROHR STAHL 400 N/MM ²	4x 0,9 / 6 x 0,6 mm
WICKELFALZROHR STAHL 600 N/MM ²	4x 0,6 mm

RADIEN

KLEINSTER RADIUS	150 mm
------------------	--------

ALLGEMEIN

ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	3 m/min - 10 m/min
HUBZAHL BEI NENNLAST	2400 1/min
STARTLOCHDURCHMESSER	22 mm
NENNAUFNAHMELEISTUNG	550 W